



Visijet® M2R-BK

Plastica rigida per usi generici con finitura nera opaca che offre un equilibrio tra resistenza e allungamento con un HDT da moderato a alto

Materiale di produzione rigido

ProJet MJP 2500

Simile a Visijet M2R-TN (marrone chiaro), Visijet M2R-BK ha una resistenza alla trazione e proprietà di modulo più elevate rispetto ai materiali Visijet M2 standard. È una plastica più solida e rigida, adatta a un'ampia gamma di modelli concettuali e prototipi funzionali. Presenta dettagli minuti ad alta fedeltà, angoli e bordi perfettamente definiti e una finitura superficiale liscia. Si tratta di un materiale per usi generici con un'elevata precisione, adatto alla prototipazione generale e ad alcune parti per uso finale.

APPLICAZIONI

- Prototipi funzionali opachi e alcune parti per uso finale
- Prototipazione rapida di parti in termoplastica stampate a iniezione
- Può essere perforato, filettato e lavorato
- Pannelli, coperture, alloggiamenti, maniglie e parti statiche
- Assemblaggi funzionali stampati e perni filettati stampati a iniezione

VANTAGGI

- Dettagli minuti ad alta fedeltà, spigoli vivi e alta precisione
- Eccezionale finitura superficiale liscia e uniforme
- Nessuna inibizione di polimerizzazione superficiale di vernici o siliconi; non è necessaria la carteggiatura
- Eccellente per applicazioni di verniciatura o stampaggio

CARATTERISTICHE

- Moderata/alta resistenza e rigidità, allungamento del 6-12%
- Consente di realizzare strutture estremamente piccole e complesse
- Alta precisione e tenuta stagna
- Biocompatibile USP Classe VI



Nota: non tutti i prodotti e i materiali sono disponibili in tutti i paesi; contattare il rappresentante locale per verificare la disponibilità.

PROPRIETÀ DEL MATERIALE

La gamma completa di proprietà meccaniche viene fornita secondo gli standard ASTM e ISO, ove applicabili. Sono fornite inoltre proprietà quali infiammabilità, proprietà dielettriche e assorbimento d'acqua in 24 ore per consentire una migliore comprensione delle capacità dei materiali e per aiutare a prendere decisioni di progettazione appropriate per ogni materiale. Tutte le parti sono condizionate secondo gli standard ASTM consigliati per un minimo di 40 ore a 23 °C, con il 50% di umidità relativa.

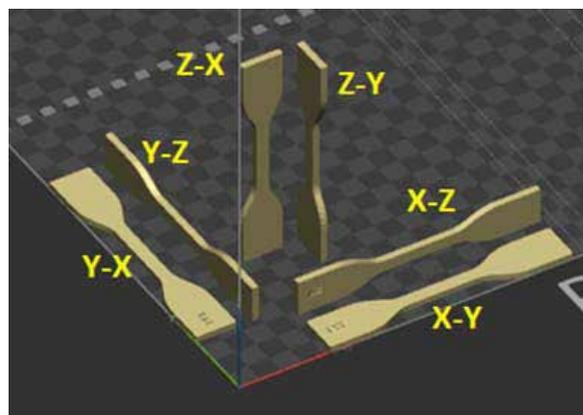
Le proprietà dei materiali solidi indicate riflettono la stampa lungo l'asse verticale (orientamento ZX). Come descritto nella sezione riguardante le proprietà isotrope, le proprietà del materiale sono relativamente uniformi con tutti gli orientamenti di stampa. Non è necessario orientare le parti secondo una direzione particolare per mettere in risalto tali proprietà.

MATERIALE LIQUIDO						
Colore	Nero					
MATERIALE SOLIDO						
MISURAZIONE	METODO ASTM	UNITÀ METRICHE	UNITÀ INGLESÌ	METODO ISO	UNITÀ METRICHE	UNITÀ INGLESÌ
PROPRIETÀ FISICHE				PROPRIETÀ FISICHE		
Densità solida	ASTM D792	1,16 g/cm ³	0,042 lb/in ³	ISO 1183	1,16 g/cm ³	0,042 lb/in ³
Assorbimento d'acqua in 24 ore	ASTM D570	0,13%	0,13%	ISO 62	0,13%	0,13%
PROPRIETÀ MECCANICHE				PROPRIETÀ MECCANICHE		
Massima resistenza alla trazione	ASTM D638	52 MPa	7500 psi	ISO 527 -1/2	52 MPa	7500 psi
Resistenza alla trazione nel punto di snervamento	ASTM D638	52 MPa	7600	ISO 527 -1/2	N/D	N/D
Modulo a trazione	ASTM D638	2400 MPa	350 ksi	ISO 527 -1/2	2300 MPa	332 ksi
Allungamento a rottura	ASTM D638	6,0%	6,0%	ISO 527 -1/2	3,9%	3,9%
Allungamento allo snervamento	ASTM D638	3,9%	3,9%	ISO 527 -1/2	N/D	N/D
Resistenza alla flessione	ASTM D790	87 MPa	12600 psi	ISO 178	80 MPa	11000 psi
Modulo di flessione	ASTM D790	2500 MPa	360 ksi	ISO 178	2200 MPa	325 ksi
Resilienza Izod con intaglio	ASTM D256	13 J/m	0,2 ft-lb/in	ISO 180-A	1,9 kJ/m ²	0,9 ft-lb/in ²
Resilienza Izod senza intaglio	ASTM D4812	100 J/m	49 ft-lb/in	ISO 180-U		
Durezza Shore	ASTM D2240	82 D	82 D	ISO 7619	82 D	82 D
PROPRIETÀ TERMICHE				PROPRIETÀ TERMICHE		
Tg (DMA, E")	ASTM E1640 (E" a 1 °C/min)	50 °C	126 °F	ISO 6721-1/11 (E" a 1 °C/min)	50 °C	126 °F
HDT a 0,455 MPa/66 PSI	ASTM D648	59 °C	138 °F	ISO 75- 1/2 B	55 °C	131 °F
HDT a 1,82 MPa/264 PSI	ASTM D648	51 °C	123 °F	ISO 75-1/2 A	47 °C	117 °F
CTE inferiore a Tg	ASTM E831	88 ppm/°C	49 ppm/°F	ISO 11359-2	88 ppm/°K	49 ppm/°F
CTE superiore a Tg	ASTM E831	182 ppm/°C	101 ppm/°F	ISO 11359-2	182 ppm/°K	101 ppm/°F
Infiammabilità UL	UL 94	HB	HB			
PROPRIETÀ ELETTRICHE				PROPRIETÀ ELETTRICHE		
Resistenza dielettrica (kV/mm) con 3,0 mm di spessore	ASTM D149	15				
Costante dielettrica a 1 MHz	ASTM D150	3,2				
Fattore di dissipazione a 1 MHz	ASTM D150	0,019				
Resistività volumetrica (ohm-cm)	ASTM D257	7,16E+15				

PROPRIETÀ ISOTROPE

La tecnologia Multijet Printing (MJP) consente di stampare parti generalmente isotrope nelle proprietà meccaniche; questo significa che le parti stampate lungo uno qualsiasi degli assi XYZ danno risultati simili.

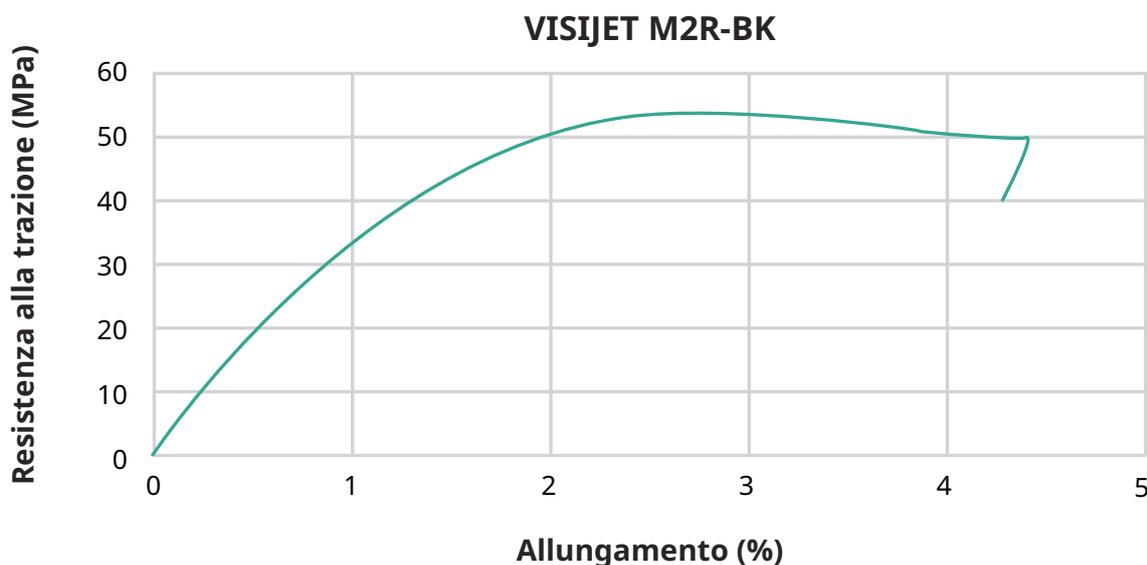
Non è necessario orientare le parti per ottenere le più elevate proprietà meccaniche, con il conseguente miglioramento del grado di libertà di orientamento delle parti.



MATERIALE SOLIDO								
MISURAZIONE	METODO	UNITÀ METRICHE						
PROPRIETÀ MECCANICHE								
		XY	XZ	YX	YZ	Z45	ZX	ZY
Massima resistenza alla trazione	ASTM D638 Tipo IV	52 MPa	59 MPa	57 MPa	56 MPa	49 MPa	42 MPa	43 MPa
Resistenza alla trazione nel punto di snervamento	ASTM D638 Tipo IV	52 MPa	59 MPa	N/D	N/D	48 MPa	N/D	N/D
Modulo a trazione	ASTM D638 Tipo IV	2400 MPa	2600 MPa	2800 MPa	2400 MPa	1900 MPa	2100 MPa	2200 MPa
Allungamento a rottura	ASTM D638 Tipo IV	6%	5,8%	3,4%	4%	5,3%	3%	2,8%
Allungamento allo snervamento	ASTM D638 Tipo IV	3,9%	4,3%	N/D	N/D	4,5%	N/D	N/D
Resistenza alla flessione	ASTM D790	87 MPa	78 MPa	92 MPa	82 MPa	72 MPa	49 MPa	55 MPa
Modulo di flessione	ASTM D790	2500 MPa	2100 MPa	2400 MPa	2100 MPa	1900 MPa	1900 MPa	1800 MPa
Resilienza Izod con intaglio	ASTM D256	13 J/m	15 J/m	13 J/m	16 J/m	14 J/m	15 J/m	15 J/m
Durezza Shore	ASTM D2240	82 D	N/D	80 D	80 D	80 D	N/D	N/D

CURVA SOLLECITAZIONE-DEFORMAZIONE

Il grafico rappresenta la curva di sollecitazione e deformazione per Visijet M2R-BK testato secondo il metodo ASTM D638.

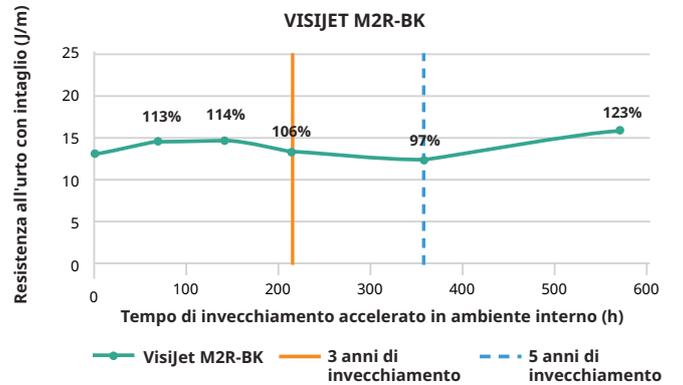
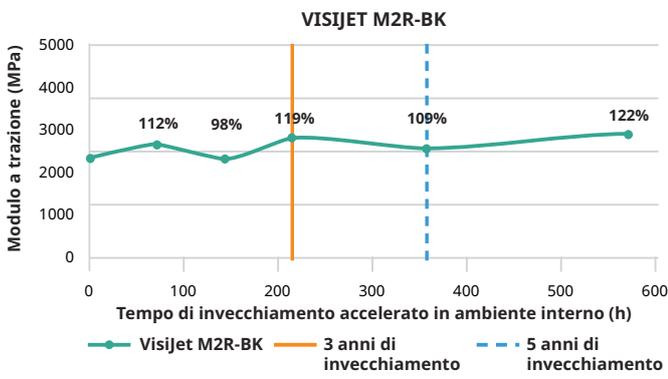
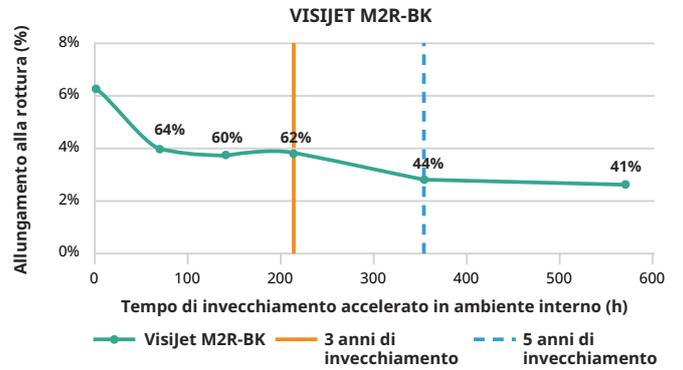
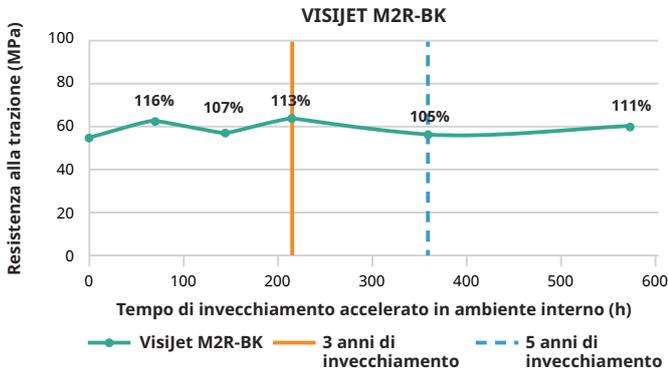


STABILITÀ AMBIENTALE A LUNGO TERMINE

Visijet M2R-BK è progettato per garantire una stabilità ambientale a lungo termine ai raggi UV e all'umidità. Prove sul materiale ne hanno evidenziato la capacità di mantenere un'alta percentuale delle proprietà meccaniche iniziali per un determinato periodo di tempo. Vengono quindi garantite condizioni reali di progettazione da considerare per l'applicazione o la parte. **Il valore effettivo dei dati è sull'asse Y, mentre i punti dati sono in percentuale del valore iniziale.**

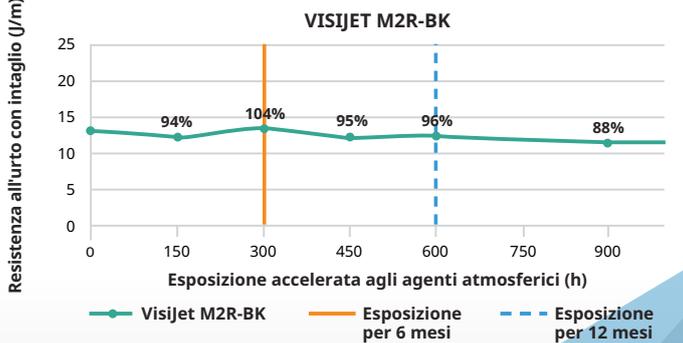
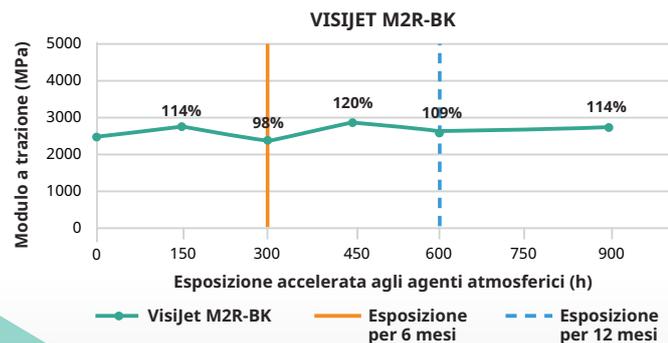
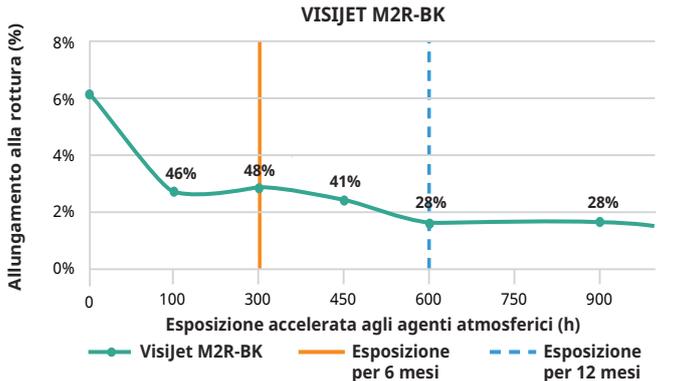
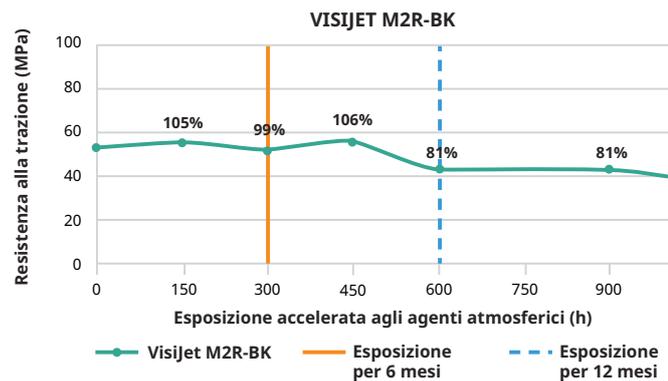
STABILITÀ IN AMBIENTI INTERNI: testata secondo il metodo standard ASTM D4329.

STABILITÀ IN AMBIENTI INTERNI



STABILITÀ IN AMBIENTI ESTERNI: testata secondo il metodo standard ASTM G154.

STABILITÀ IN AMBIENTI ESTERNI



COMPATIBILITÀ CON I LIQUIDI PER IL SETTORE AUTOMOBILISTICO

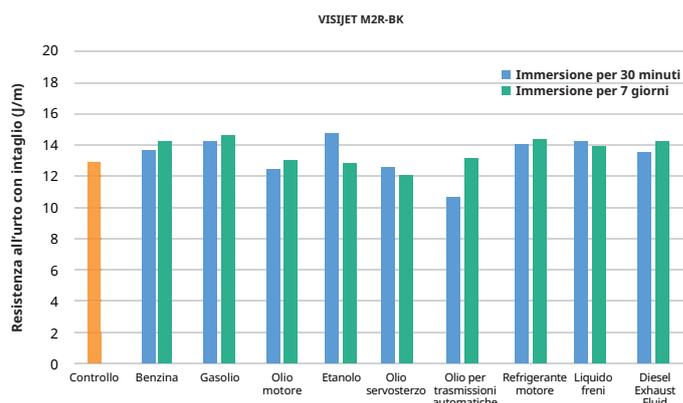
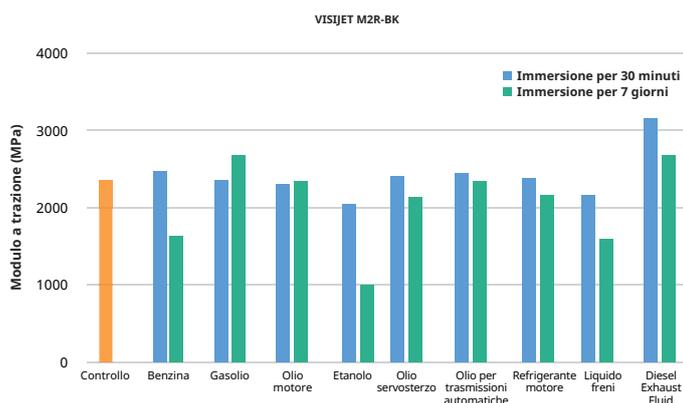
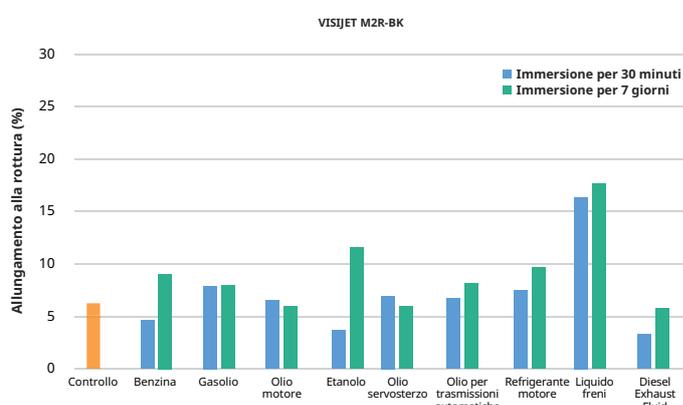
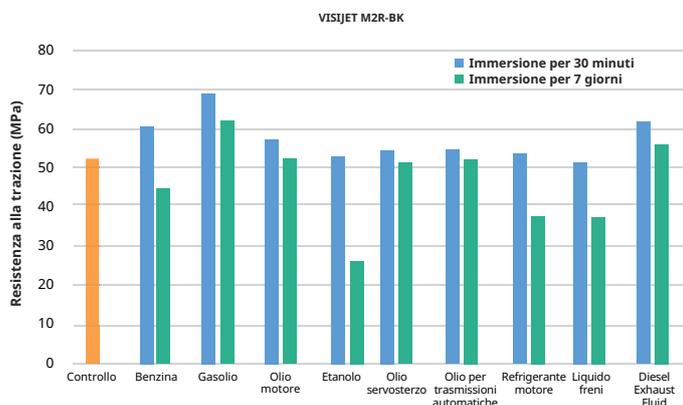
Molte applicazioni richiedono che un determinato materiale sia compatibile con gli idrocarburi e i prodotti chimici utilizzati per la pulizia. Le parti in Visijet M2R-BK sono state testate per la compatibilità con contatti sigillati e di superficie secondo le condizioni di prova USCAR2. I liquidi indicati di seguito sono stati testati in due modi diversi in base alle specifiche.

- Immersione per 7 giorni, quindi registrazione dei dati delle proprietà meccaniche per il confronto.
- Immersione per 30 minuti, rimozione, quindi registrazione dei dati delle proprietà meccaniche per il confronto dopo 7 giorni.

LIQUIDI PER IL SETTORE AUTOMOBILISTICO		
LIQUIDO	SPECIFICA	TEMPERATURA DI PROVA °C
Benzina	ISO 1817, liquido C	23 ± 5
Gasolio	905 ISO 1817, olio n. 3 + 10% p-xilene*	23 ± 5
Olio motore	ISO 1817, olio n. 2	50 ± 3
Etanolo	85% etanolo + 15% liquido C ISO 1817*	23 ± 5
Olio servosterzo	ISO 1917, olio n. 3	50 ± 3
Olio per trasmissioni automatiche	Dexron VI (materiale specifico per l'America del Nord)	50 ± 3
Refrigerante motore	50% glicole etilenico + 50% acqua distillata*	50 ± 3
Liquido freni	SAE RM66xx (utilizzare il liquido più recente disponibile per xx)	50 ± 3
Diesel Exhaust Fluid (DEF)	Certificazione API secondo ISO 22241	23 ± 5

*Le soluzioni sono espresse come percentuale in volume

I dati riflettono il valore misurato delle proprietà durante tale periodo di tempo.



COMPATIBILITÀ CHIMICA

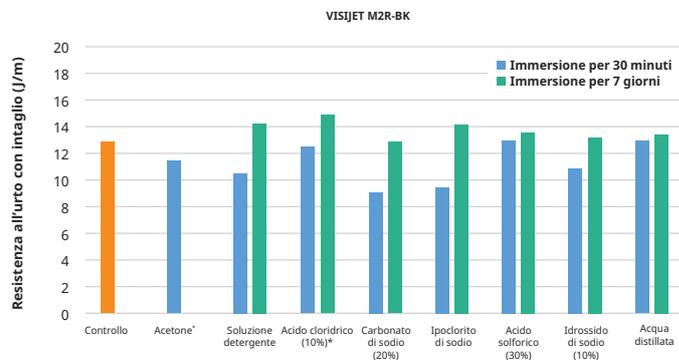
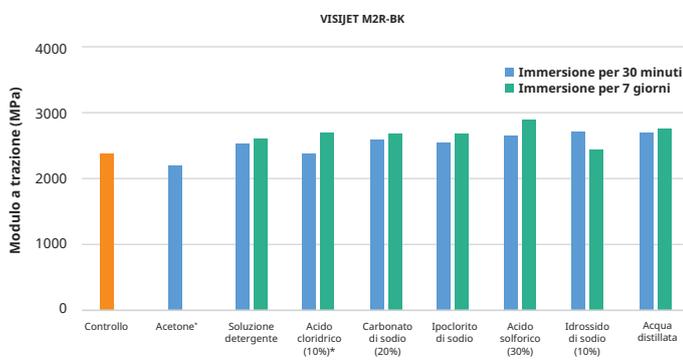
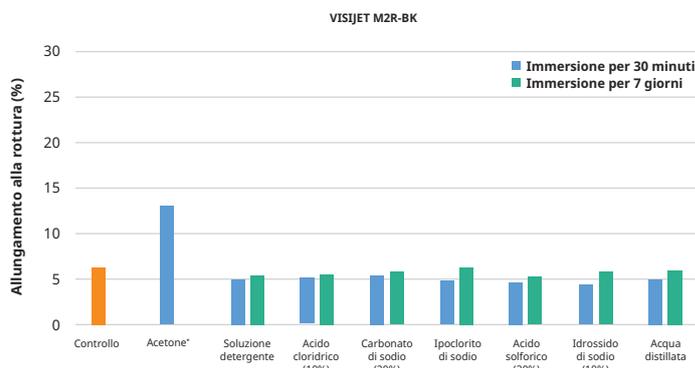
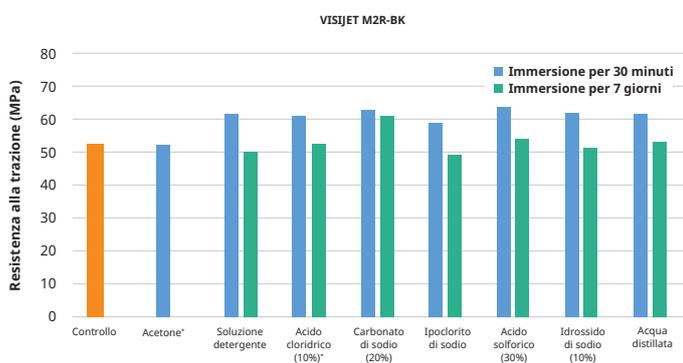
In molte applicazioni è fondamentale che un determinato materiale sia compatibile con i prodotti chimici utilizzati per la pulizia. Le parti in Visijet M2R-BK sono state testate la compatibilità con contatti sigillati e di superficie secondo le condizioni di prova ASTM D543. I liquidi indicati di seguito sono stati testati in due modi diversi in base alle specifiche.

- Immersione per 7 giorni, quindi registrazione dei dati delle proprietà meccaniche per il confronto.
- Immersione per 30 minuti, rimozione, quindi registrazione dei dati delle proprietà meccaniche per il confronto dopo 7 giorni.

I dati riflettono il valore misurato delle proprietà durante tale periodo di tempo.

* Indica che i materiali non sono stati sottoposti a 7 giorni di immersione.

COMPATIBILITÀ CHIMICA
6.3.3 Acetone
6.3.12 Soluzione detergente, uso intensivo
6.3.23 Acido cloridrico (10%)
6.3.38 Soluzione di carbonato di sodio (20%)
6.3.44 Soluzione di ipoclorito di sodio
6.3.46 Acido solforico (30%)
6.3.42 Soluzione di idrossido di sodio (10%)
6.3.15 Acqua distillata



CERTIFICAZIONE USP CLASSE VI

Il materiale Visijet M2R-BK stampato su una stampante ProJet MJP 2500 soddisfa i requisiti delle prove USP Classe VI. In base a questi risultati, 3D Systems prevede che articoli simili realizzati con questo materiale soddisfino i requisiti di conformità USP Classe VI quando le parti prodotte vengono pulite utilizzando i metodi descritti nella Guida utente.

Spetta al cliente determinare in modo indipendente che l'uso del materiale Visijet M2R-BK sia sicuro, legale e tecnicamente idoneo per la sua applicazione specifica. I clienti devono eseguire proprie prove per garantire la conformità a qualsiasi requisito specifico. 3D Systems consiglia ai clienti di verificare nuovamente l'idoneità del materiale per le applicazioni che richiedono la conformità USP Classe VI non meno frequentemente di due anni dopo la data di questa pubblicazione a causa di potenziali cambiamenti di leggi, regolamenti, formulazioni del materiale o metodi di produzione.

Per ulteriori informazioni sul materiale Visijet M2R-BK, contattare il rappresentante commerciale locale.



VisiJet® M2R-BK

Plastica rigida per usi generici con finitura nera opaca che offre un equilibrio tra resistenza e allungamento con un HDT da moderato a alto

Materiale di produzione rigido

Projet MJP 2500

Simile a VisiJet M2R-TN (marrone chiaro), VisiJet M2R-BK ha una resistenza alla trazione e proprietà di modulo più elevate rispetto ai materiali VisiJet M2 standard. È una plastica più solida e rigida, adatta a un'ampia gamma di modelli concettuali e prototipi funzionali. Presenta dettagli minuti ad alta fedeltà, angoli e bordi perfettamente definiti e una finitura superficiale liscia. Si tratta di un materiale per usi generici con un'elevata precisione, adatto alla prototipazione generale e ad alcune parti per uso finale.

APPLICAZIONI

- Prototipi funzionali opachi e alcune parti per uso finale
- Prototipazione rapida di parti in termoplastica stampate a iniezione
- Può essere perforato, filettato e lavorato
- Pannelli, coperture, alloggiamenti, maniglie e parti statiche
- Assemblaggi funzionali stampati e perni filettati stampati a iniezione

VANTAGGI

- Dettagli minuti ad alta fedeltà, spigoli vivi e alta precisione
- Eccezionale finitura superficiale liscia e uniforme
- Nessuna inibizione di polimerizzazione superficiale di vernici o siliconi; non è necessaria la carteggiatura
- Eccellente per applicazioni di verniciatura o stampaggio

CARATTERISTICHE

- Moderata/alta resistenza e rigidità, allungamento del 6-12%
- Consente di realizzare strutture estremamente piccole e complesse
- Alta precisione e tenuta stagna
- Biocompatibile USP Classe VI



Nota: non tutti i prodotti e i materiali sono disponibili in tutti i paesi; contattare il rappresentante locale per verificare la disponibilità.

PROPRIETÀ DEL MATERIALE

La gamma completa di proprietà meccaniche viene fornita secondo gli standard ASTM e ISO, ove applicabili. Sono fornite inoltre proprietà quali infiammabilità, proprietà dielettriche e assorbimento d'acqua in 24 ore per consentire una migliore comprensione delle capacità dei materiali e per aiutare a prendere decisioni di progettazione appropriate per ogni materiale. Tutte le parti sono condizionate secondo gli standard ASTM consigliati per un minimo di 40 ore a 23 °C, con il 50% di umidità relativa.

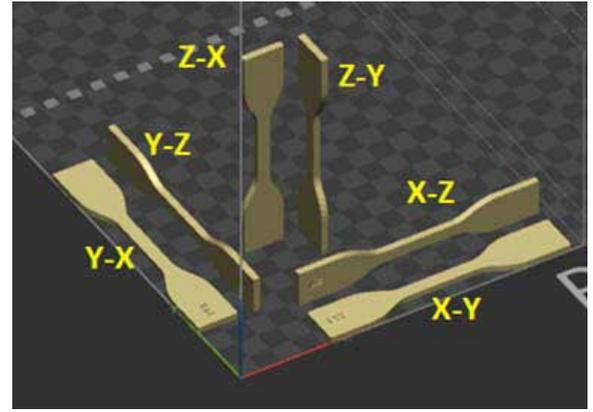
Le proprietà dei materiali solidi indicate riflettono la stampa lungo l'asse verticale (orientamento ZX). Come descritto nella sezione riguardante le proprietà isotrope, le proprietà del materiale sono relativamente uniformi con tutti gli orientamenti di stampa. Non è necessario orientare le parti secondo una direzione particolare per mettere in risalto tali proprietà.

MATERIALE LIQUIDO						
Colore	Nero					
MATERIALE SOLIDO						
MISURAZIONE	METODO ASTM	UNITÀ METRICHE	UNITÀ INGLESI	METODO ISO	UNITÀ METRICHE	UNITÀ INGLESI
PROPRIETÀ FISICHE			PROPRIETÀ FISICHE			
Densità solida	ASTM D792	1,16 g/cm ³	0,042 lb/in ³	ISO 1183	1,16 g/cm ³	0,042 lb/in ³
Assorbimento d'acqua in 24 ore	ASTM D570	0,13%	0,13%	ISO 62	0,13%	0,13%
PROPRIETÀ MECCANICHE			PROPRIETÀ MECCANICHE			
Massima resistenza alla trazione	ASTM D638	52 MPa	7500 psi	ISO 527 -1/2	52 MPa	7500 psi
Resistenza alla trazione nel punto di snervamento	ASTM D638	52 MPa	7600	ISO 527 -1/2	N/D	N/D
Modulo a trazione	ASTM D638	2400 MPa	350 ksi	ISO 527 -1/2	2300 MPa	332 ksi
Allungamento a rottura	ASTM D638	6,0%	6,0%	ISO 527 -1/2	3,9%	3,9%
Allungamento allo snervamento	ASTM D638	3,9%	3,9%	ISO 527 -1/2	N/D	N/D
Resistenza alla flessione	ASTM D790	87 MPa	12600 psi	ISO 178	80 MPa	11000 psi
Modulo di flessione	ASTM D790	2500 MPa	360 ksi	ISO 178	2200 MPa	325 ksi
Resilienza Izod con intaglio	ASTM D256	13 J/m	0,2 ft-lb/in	ISO 180-A	1,9 kJ/m ²	0,9 ft-lb/in ²
Resilienza Izod senza intaglio	ASTM D4812	100 J/m	49 ft-lb/in	ISO 180-U		
Durezza Shore	ASTM D2240	82 D	82 D	ISO 7619	82 D	82 D
PROPRIETÀ TERMICHE			PROPRIETÀ TERMICHE			
Tg (DMA, E'')	ASTM E1640 (E'' a 1 °C/min)	50 °C	126 °F	ISO 6721-1/11 (E'' a 1 °C/min)	50 °C	126 °F
HDT a 0,455 MPa/66 PSI	ASTM D648	59 °C	138 °F	ISO 75- 1/2 B	55 °C	131 °F
HDT a 1,82 MPa/264 PSI	ASTM D648	51 °C	123 °F	ISO 75-1/2 A	47 °C	117 °F
CTE inferiore a Tg	ASTM E831	88 ppm/°C	49 ppm/°F	ISO 11359-2	88 ppm/°K	49 ppm/°F
CTE superiore a Tg	ASTM E831	182 ppm/°C	101 ppm/°F	ISO 11359-2	182 ppm/°K	101 ppm/°F
Infiammabilità UL	UL 94	HB	HB			
PROPRIETÀ ELETTRICHE			PROPRIETÀ ELETTRICHE			
Resistenza dielettrica (kV/mm) con 3,0 mm di spessore	ASTM D149	15				
Costante dielettrica a 1 MHz	ASTM D150	3,2				
Fattore di dissipazione a 1 MHz	ASTM D150	0,019				
Resistività volumetrica (ohm-cm)	ASTM D257	7,16E+15				

PROPRIETÀ ISOTROPE

La tecnologia Multijet Printing (MJP) consente di stampare parti generalmente isotrope nelle proprietà meccaniche; questo significa che le parti stampate lungo uno qualsiasi degli assi XYZ danno risultati simili.

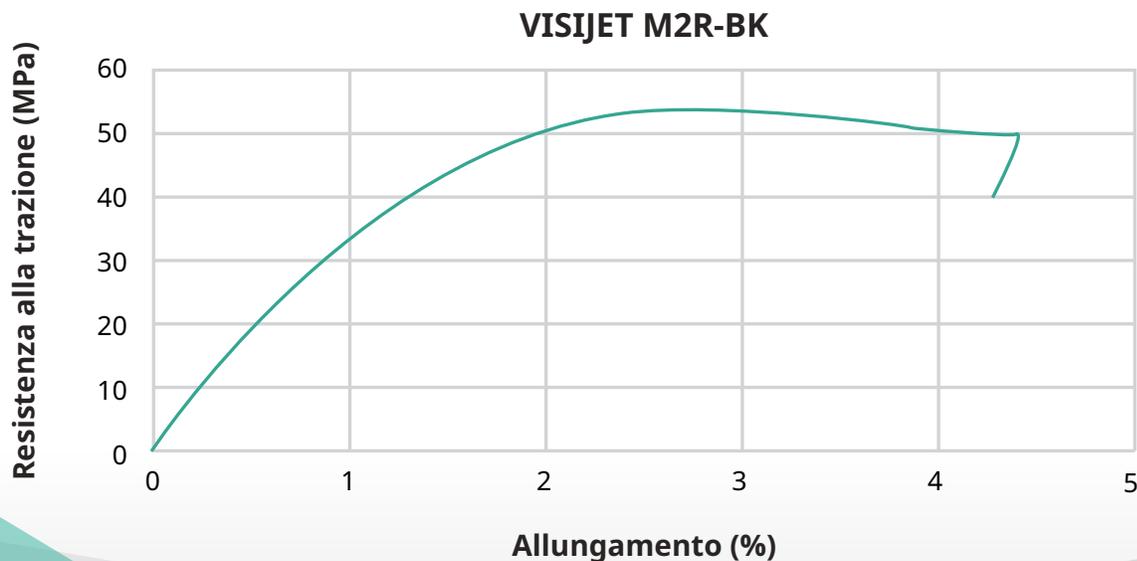
Non è necessario orientare le parti per ottenere le più elevate proprietà meccaniche, con il conseguente miglioramento del grado di libertà di orientamento delle parti.



MATERIALE SOLIDO								
MISURAZIONE	METODO	UNITÀ METRICHE						
PROPRIETÀ MECCANICHE								
		XY	XZ	YX	YZ	Z45	ZX	ZY
Massima resistenza alla trazione	ASTM D638 Tipo IV	52 MPa	59 MPa	57 MPa	56 MPa	49 MPa	42 MPa	43 MPa
Resistenza alla trazione nel punto di snervamento	ASTM D638 Tipo IV	52 MPa	59 MPa	N/D	N/D	48 MPa	N/D	N/D
Modulo a trazione	ASTM D638 Tipo IV	2400 MPa	2600 MPa	2800 MPa	2400 MPa	1900 MPa	2100 MPa	2200 MPa
Allungamento a rottura	ASTM D638 Tipo IV	6%	5,8%	3,4%	4%	5,3%	3%	2,8%
Allungamento allo snervamento	ASTM D638 Tipo IV	3,9%	4,3%	N/D	N/D	4,5%	N/D	N/D
Resistenza alla flessione	ASTM D790	87 MPa	78 MPa	92 MPa	82 MPa	72 MPa	49 MPa	55 MPa
Modulo di flessione	ASTM D790	2500 MPa	2100 MPa	2400 MPa	2100 MPa	1900 MPa	1900 MPa	1800 MPa
Resilienza Izod con intaglio	ASTM D256	13 J/m	15 J/m	13 J/m	16 J/m	14 J/m	15 J/m	15 J/m
Durezza Shore	ASTM D2240	82 D	N/D	80 D	80 D	80 D	N/D	N/D

CURVA SOLLECITAZIONE-DEFORMAZIONE

Il grafico rappresenta la curva di sollecitazione e deformazione per Visijet M2R-BK testato secondo il metodo ASTM D638.

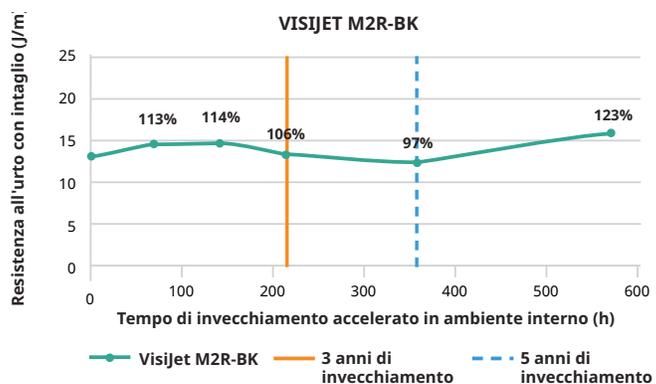
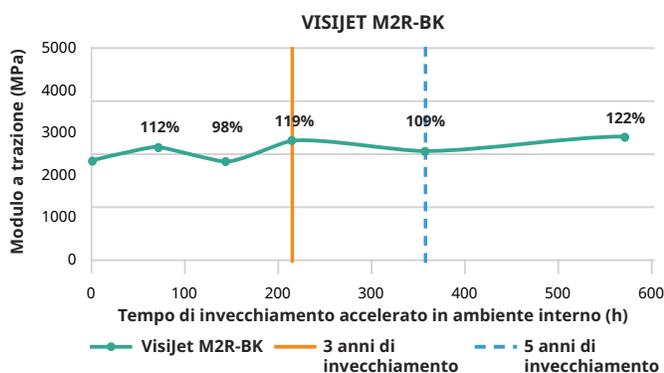
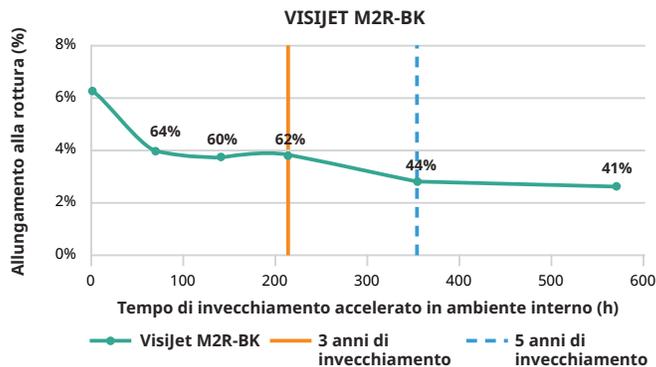
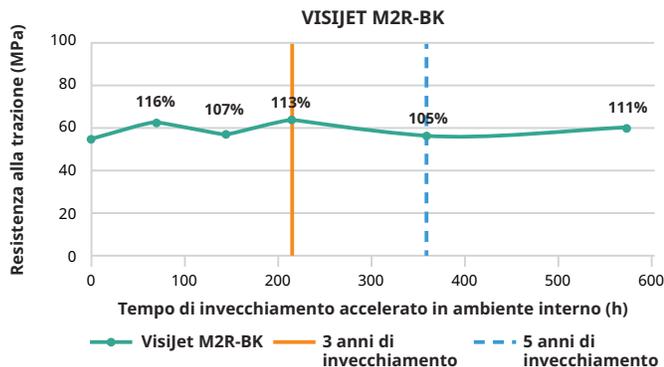


STABILITÀ AMBIENTALE A LUNGO TERMINE

Visijet M2R-BK è progettato per garantire una stabilità ambientale a lungo termine ai raggi UV e all'umidità. Prove sul materiale ne hanno evidenziato la capacità di mantenere un'alta percentuale delle proprietà meccaniche iniziali per un determinato periodo di tempo. Vengono quindi garantite condizioni reali di progettazione da considerare per l'applicazione o la parte. **Il valore effettivo dei dati è sull'asse Y, mentre i punti dati sono in percentuale del valore iniziale.**

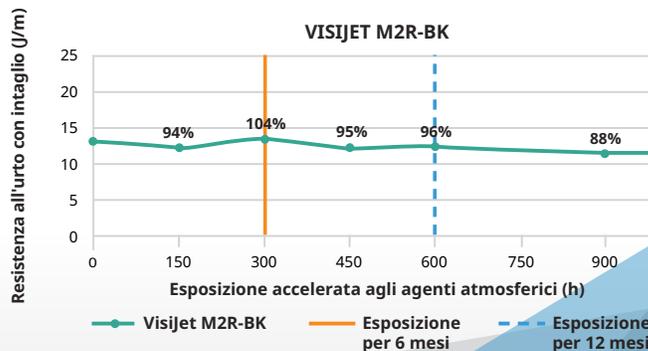
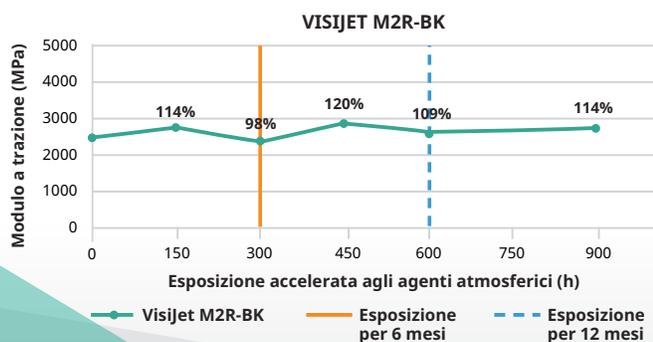
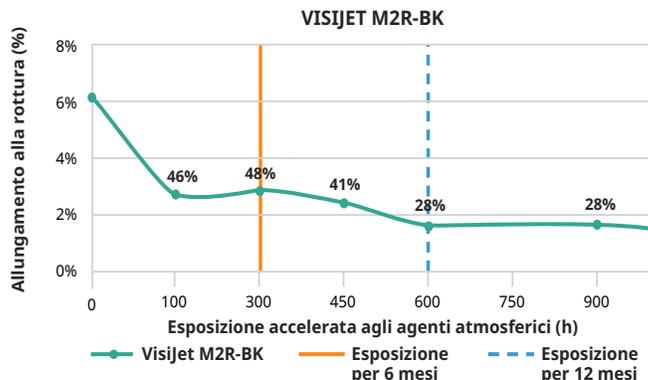
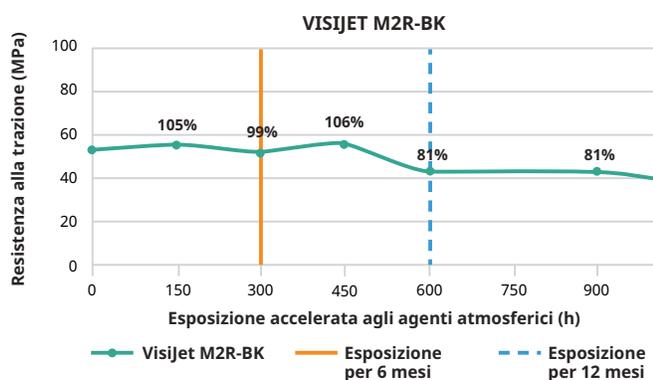
STABILITÀ IN AMBIENTI INTERNI: testata secondo il metodo standard ASTM D4329.

STABILITÀ IN AMBIENTI INTERNI



STABILITÀ IN AMBIENTI ESTERNI: testata secondo il metodo standard ASTM G154.

STABILITÀ IN AMBIENTI ESTERNI



COMPATIBILITÀ CON I LIQUIDI PER IL SETTORE AUTOMOBILISTICO

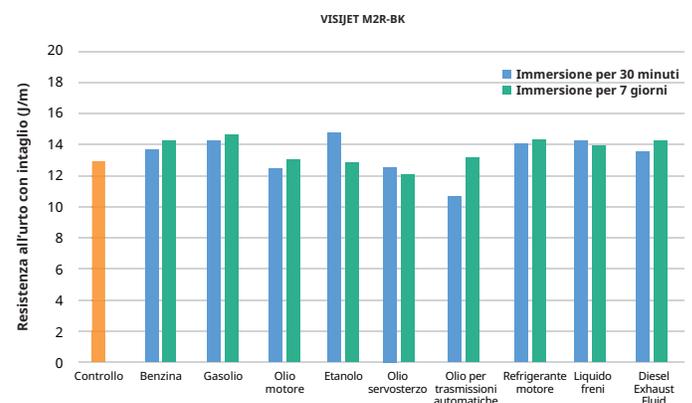
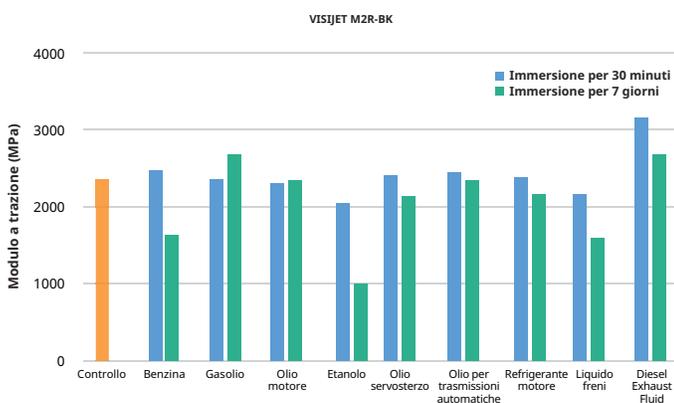
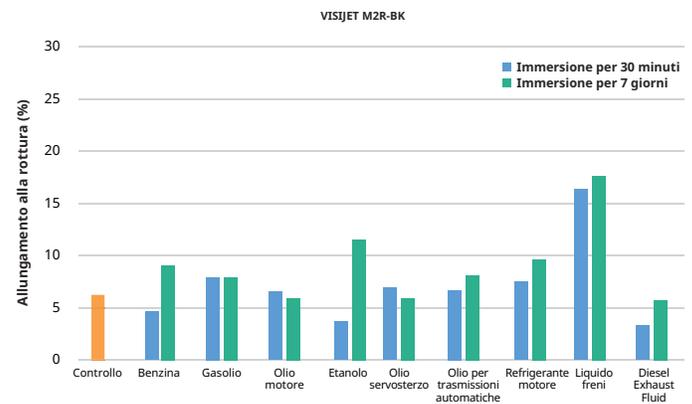
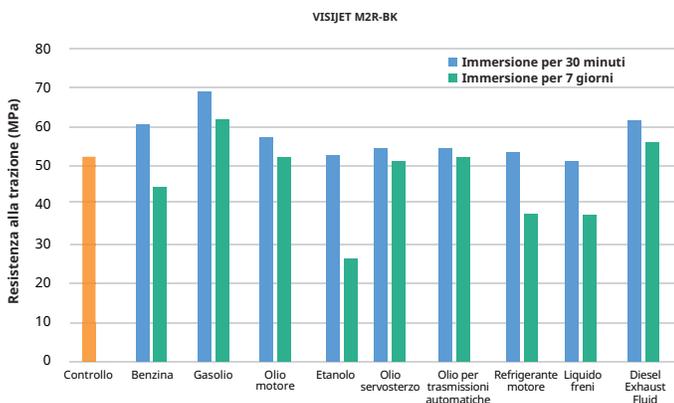
Molte applicazioni richiedono che un determinato materiale sia compatibile con gli idrocarburi e i prodotti chimici utilizzati per la pulizia. Le parti in Visijet M2R-BK sono state testate per la compatibilità con contatti sigillati e di superficie secondo le condizioni di prova USCAR2. I liquidi indicati di seguito sono stati testati in due modi diversi in base alle specifiche.

- Immersione per 7 giorni, quindi registrazione dei dati delle proprietà meccaniche per il confronto.
- Immersione per 30 minuti, rimozione, quindi registrazione dei dati delle proprietà meccaniche per il confronto dopo 7 giorni.

I dati riflettono il valore misurato delle proprietà durante tale periodo di tempo.

LIQUIDI PER IL SETTORE AUTOMOBILISTICO		
LIQUIDO	SPECIFICA	TEMPERATURA DI PROVA °C
Benzina	ISO 1817, liquido C	23 ± 5
Gasolio	905 ISO 1817, olio n. 3 + 10% p-xilene*	23 ± 5
Olio motore	ISO 1817, olio n. 2	50 ± 3
Etanolo	85% etanolo + 15% liquido C ISO 1817*	23 ± 5
Olio servosterzo	ISO 1917, olio n. 3	50 ± 3
Olio per trasmissioni automatiche	Dexron VI (materiale specifico per l'America del Nord)	50 ± 3
Refrigerante motore	50% glicole etilenico + 50% acqua distillata*	50 ± 3
Liquido freni	SAE RM66xx (utilizzare il liquido più recente disponibile per xx)	50 ± 3
Diesel Exhaust Fluid (DEF)	Certificazione API secondo ISO 22241	23 ± 5

*Le soluzioni sono espresse come percentuale in volume



COMPATIBILITÀ CHIMICA

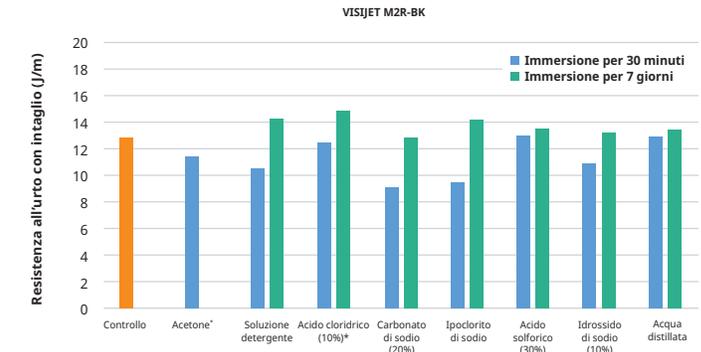
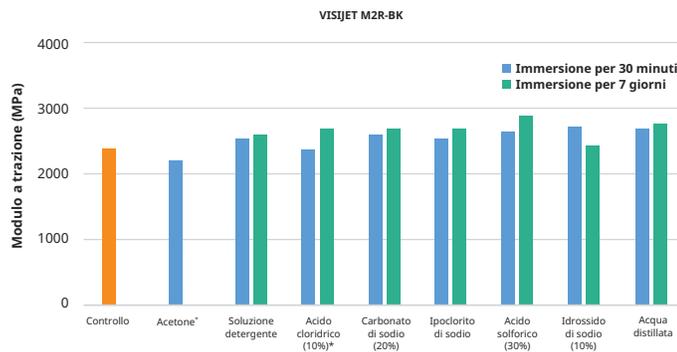
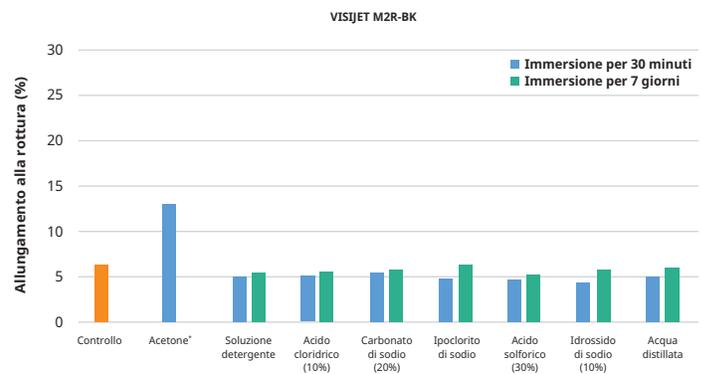
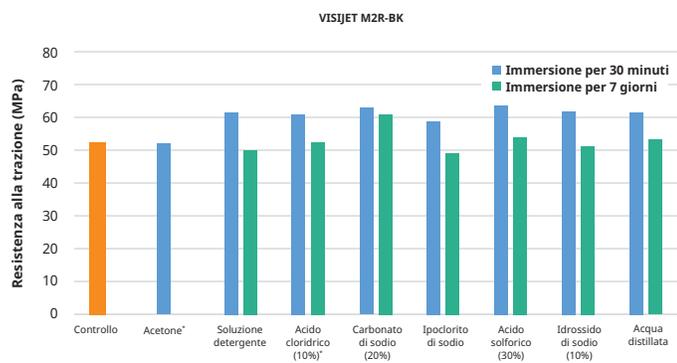
In molte applicazioni è fondamentale che un determinato materiale sia compatibile con i prodotti chimici utilizzati per la pulizia. Le parti in Visijet M2R-BK sono state testate la compatibilità con contatti sigillati e di superficie secondo le condizioni di prova ASTM D543. I liquidi indicati di seguito sono stati testati in due modi diversi in base alle specifiche.

- Immersione per 7 giorni, quindi registrazione dei dati delle proprietà meccaniche per il confronto.
- Immersione per 30 minuti, rimozione, quindi registrazione dei dati delle proprietà meccaniche per il confronto dopo 7 giorni.

I dati riflettono il valore misurato delle proprietà durante tale periodo di tempo.

* Indica che i materiali non sono stati sottoposti a 7 giorni di immersione.

COMPATIBILITÀ CHIMICA
6.3.3 Acetone
6.3.12 Soluzione detergente, uso intensivo
6.3.23 Acido cloridrico (10%)
6.3.38 Soluzione di carbonato di sodio (20%)
6.3.44 Soluzione di ipoclorito di sodio
6.3.46 Acido solforico (30%)
6.3.42 Soluzione di idrossido di sodio (10%)
6.3.15 Acqua distillata



CERTIFICAZIONE USP CLASSE VI

Il materiale Visijet M2R-BK stampato su una stampante ProJet MJP 2500 soddisfa i requisiti delle prove USP Classe VI. In base a questi risultati, 3D Systems prevede che articoli simili realizzati con questo materiale soddisfino i requisiti di conformità USP Classe VI quando le parti prodotte vengono pulite utilizzando i metodi descritti nella Guida utente.

Spetta al cliente determinare in modo indipendente che l'uso del materiale Visijet M2R-BK sia sicuro, legale e tecnicamente idoneo per la sua applicazione specifica. I clienti devono eseguire proprie prove per garantire la conformità a qualsiasi requisito specifico. 3D Systems consiglia ai clienti di verificare nuovamente l'idoneità del materiale per le applicazioni che richiedono la conformità USP Classe VI non meno frequentemente di due anni dopo la data di questa pubblicazione a causa di potenziali cambiamenti di leggi, regolamenti, formulazioni del materiale o metodi di produzione.

Per ulteriori informazioni sul materiale Visijet M2R-BK, contattare il rappresentante commerciale locale.