

Guida alla selezione dei materiali Accura® per la stereolitografia – SLA

PROPRIETÀ/CARATTERISTICHE DEL MATERIALE

PRINCIPALI AREE DI APPLICAZIONE

	Precisione	Alta temperatura	Resistenza all'umidità	Chiarezza ottica	Durabilità	Colore	Microfusione/ QuickCast®	RTV/Modelli master	Assemblaggi a scatto	Modelli di uso generico	Parti automobilistiche/ "Sotto cofano"	Prove nell'agalleria del vento
CLASSE SIMILE AL POLIPROPILENE												
Accura 25 ¹	●●●●		●●●		●●●●	Bianco		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura PP White (SL 7811)	●●●		●●●●		●●●●	Bianco		●●●	●●●●	●●●		
CLASSE RESISTENTE/DURATURA												
Accura AMX Rigid Black	●●●		●●●		●●●	Nero			●●●●●	●●●●●		
Accura Xtreme ¹	●●●●		●●●		●●●●	Grigio		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura Xtreme White 200 ¹	●●●●				●●●●●	Bianco		●●●	●●●●●	●●●		
CLASSE SIMILE ALL'ABS												
Accura 55	●●●●		●●●		●●●	Bianco		●●●	●●●	●●●●		
Accura ABS White (SL 7810)	●●●		●●●●		●●●●	Bianco		●●●	●●●	●●●		
Accura ABS Black (SL 7820) ¹	●●●		●●●●		●●●●	Nero		●●●	●●●	●●●		
CLASSE TRASPARENTE												
Accura ClearVue™ Free (SL 7870)	●●●		●●●●	●●●●	●●●●	Trasparente		●●●	●●●	●●●		
Accura ClearVue ¹	●●●		●●●●●	●●●●●	●●●●	Trasparente		●●●	●●●	●●●		
Accura 60	●●●●		●●●	●●●	●●●	Blu trasparente	●●●●	●●●●	●●●	●●●●●		
CLASSE PER FUSIONE												
Accura CastPro™	●●●●		●●●●●			Ambra trasparente	●●●●●					
Accura Fidelity™ ¹	●●●●		●●●●●	●●●		Trasparente	●●●●●					
CLASSE COMPOSITI E ALTE TEMPERATURE												
Accura Composite PIV	●●●●●	●●●●	●●●●			Viola						●●●●●
Accura Phoenix ¹	●●●	●●●●	●●●	●●●		Blu trasparente					●●●●	
Accura 48 HTR ¹		●●●●	●●●			Ambra trasparente					●●●●	
Accura SL 5530		●●●●	●●●			Ambra trasparente					●●●	
Accura PEAK™	●●●●	●●●●	●●●●			Ambra traslucido						●●●●●
Accura HPC	●●●●●	●●●	●●●●			Bianco						●●●●●
Accura Bluestone™	●●●●●	●●●●●	●●●●●			Blu						●●●●●

Classificazione: le valutazioni sono relative rispetto agli altri materiali presentati.

Consultare la scheda tecnica del prodotto per informazioni dettagliate e la scheda delle specifiche tecniche SLA per la compatibilità della stampante.

¹ Materiale compatibile con le stampanti ProJet 6000 e 7000 SLA.

SISTEMA DI CLASSIFICAZIONE



	Viscosità (cps) (a 30 °C)	Modulo a flessione (MPa) ASTM D 790	Resistenza alla flessione (MPa) ASTM D 790	Modulo a trazione (MPa) ASTM D 638	Resistenza alla trazione (MPa) ASTM D 638	Allungamento a rottura ASTM D 638	Resistenza agli impatti, con intaglio (J/m) ASTM D 256	Temp. di distorsione (°C) ASTM D 648
CLASSE SIMILE AL POLIPROPILENE								
Accura 25 ¹	250	1380-1660	55-58	1590-1660	38	13-20%	19-24	a 66 PSI - 58-63 a 264 PSI - 51-55
Accura PP White (SL 7811)	210	1960-2060	64-66	2030-2230	40-42	7-13%	42-59	a 66 PSI - 47
CLASSE RESISTENTE/DURATURA								
Accura AMX Rigid Black	300	2300	88	2100	52	24%	23	a 66 PSI - 64 a 264 PSI - 52
Accura Xtreme ¹	250-300	1520-2070	52-71	1790-1980	33-44	14-22%	35-52	a 66 PSI - 62 a 264 PSI - 54
Accura Xtreme White 200 ¹	650-750	2350-2550	75-79	2300-2630	45-50	7-20%	55-66	a 66 PSI - 47 a 264 PSI - 42
CLASSE SIMILE ALL'ABS								
Accura 55	155-185	2690-3240	88-110	3200-3380	63-68	5-8%	12-22	a 66 PSI - 55-58 a 264 PSI - 51-53
Accura ABS White (SL 7810)	210	2040-2120	74-76	2290-2400	46-48	8-14%	24-47	a 66 PSI - 51
Accura ABS Black (SL 7820) ¹	210	2260-2370	75-78	1890-2440	45-47	6-13%	39-56	a 66 PSI - 51
CLASSE TRASPARENTE								
Accura ClearVue Free (SL 7870)	180	1940-2250	73-76	1920-2010	38-42	10-22%	23-51	a 66 PSI - 48 a 264 PSI - 41
Accura ClearVue ¹	235-260	1980-2310	72-84	2270-2640	46-53	3-15%	40-58	a 66 PSI - 51 a 264 PSI - 50
Accura 60	150-180	2700-3000	87-101	2690-3100	58-68	5-13%	15-25	a 66 PSI - 53-55 a 264 PSI - 48-50
CLASSE PER FUSIONE								
Accura CastPro	240-260	2310-2340	82-84	2490-2620	52-53	4,1-8,3%	43-49,5	a 66 PSI - 51 a 264 PSI - 50
Accura Fidelity ¹	117	2400	124	2790	65	5-11%	25-39	a 66 PSI - 63 a 264 PSI - 55
CLASSE COMPOSITI E ALTE TEMPERATURE								
Accura Composite PIV		9900	142	9300	72	1,2%	13	a 66 PSI - 72 a 264 PSI - 59
Accura Phoenix ¹	120-130	2140-2330	96-100	2340-2640	45-61	3-5%	13-19	a 66 PSI - 137* a 264 PSI - 103*
Accura 48 HTR ¹	200-250	2760-3400	105-118	2800-3980	64-67	4-7%	22-29	a 66 PSI - 130 † a 264 PSI - 110 †
Accura SL 5530	210-270	2620-3240	63-87	2889-3144	57-61	3,8-4,4%	21	a 66 PSI - 170-250 † a 264 PSI - 110-120 †
Accura PEAK	605	4180-4790	77-126	4220-4790	57-78	1,3-2,5%	21,3-27,3	a 66 PSI - 153** a 264 PSI - 124**
Accura HPC	700-1000	8700-10200	137-157	9000-9700	66-89	0,8-1,9%	14-17	a 66 PSI - 250** a 264 PSI - 87**
Accura Bluestone	1200-1800	8300-9800	124-154	7600-11700	66-68	1,4-2,4%	13-17	a 66 PSI - 267-284**

*Post-polimerizzazione termica dopo 2 ore a 80 °C

** Post-polimerizzazione termica dopo 2 ore a 120 °C

† Post-polimerizzazione termica dopo 2 ore a 160 °C (nota: applicabile a Accura SL 5530 e Accura 48 HTR)

¹ Materiale compatibile con le stampanti ProJet 6000 e 7000 SLA.

Proprietà basate su materiali elaborati su stampanti SLA ProX con telaio di grandi dimensioni. Non tutti i materiali possono essere utilizzati in tutte le modalità di costruzione e su qualsiasi modello di stampante. Verificare insieme al rappresentante commerciale locale la disponibilità della combinazione di cui si ha bisogno.

www.3dsystems.com

3DS-20201D 08-21

Garanzia/Dichiarazione di non responsabilità: le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative o dell'utilizzo finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità a uno scopo particolare.

© 2021 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifica senza preavviso. 3D Systems, il logo 3D Systems, Accura e QuickCast sono marchi registrati e Bluestone, CastPro, ClearVue, PEAK, Fidelity sono marchi di 3D Systems, Inc.

 **3D SYSTEMS**
Additive Manufacturing Solutions