

# 全彩打印机

利用 ProJet<sup>®</sup> CJP 3D 打印机打印具有照片级真实感的全彩部件, 实现更佳的速度、经济性和高效性



3D Systems 的 ProJet CJP x60 3D 打印机系列因其极佳的颜色功能而闻名, 能够以较低运营成本更快地交付模型。

# 让您的设计脱颖而出

借助 ColorJet 打印技术改善沟通、提高创新性、降低开发成本并缩短上市时间

## 全色谱色彩

可利用全 CMYK 功能生产具有高分辨率、照片级真实感的彩色模型，从而不必上色也能更好地评估产品的外观、质感和款式。多打印头保证了最大程度的色彩精确度和一致性，还可实现渐变效果。

## 低运营成本

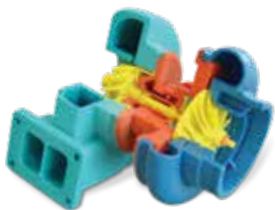
Projet CJP x60 基于经济可靠的 ColorJet Printing (CJP) 技术，其打印部件成本大大降低。借助高效的材料利用率，可避免浪费，缩短表面处理时间，无需任何辅助支持，还可以回收利用未使用的芯材。

## 高速彩色 3D 打印

CJP 技术的打印速度快，无需数天等待，可在数小时内交付模型，因而能够同时生成多个迭代验证模型或更快制造大型部件。吞吐量高，能够轻松支持整个部门的生产需求。

## 安全环保

构建材料基于天然材料，同时采用闭环式粉末装载、卸除及回收系统，令使用过程安全环保。无需实体支撑结构，因此免去了切割工具或有毒化学物品的参与。



涡轮增压机概念模型，为方便识别，对各个组件进行了色码标记

使用 3D Systems CJP 打印机的渐变功能，可打印如图所示心脏模型一类的复杂模型



## Projet® CJP x60 系列

真正的全彩打印、快速且经济实惠

Projet CJP x60 系列打印速度极快，能够以极低的部件成本，在短短数小时内将您的想法转变为如照片般逼真的概念模型或原型。

**色彩方案极广** - 一系列的打印机和配套颜色选项可供选择，从单色打印到全 CMYK 的专业品质色彩，可构建令人惊艳的精美全彩部件。

**高吞吐量** - 相比于其他技术实现惊人的 5 到 10 倍提速，可在数小时内构建大型模型，或同时构建多个模型。使用堆叠和嵌套功能可增大吞吐量，选择 Pro 型号上的“草稿”打印模式可将打印速度提升高达 35%。

**可构建大型模型** -

大容量 Projet CJP 860Pro 可进行全彩 3D 打印。



CJP 部件可真实再现最终成品设计意图 图片来源: Decker Brands



一体式打印大型建筑模型

# 适用于各种应用的 Visijet® PXL 材料

3D Systems ProJet CJP x60 3D 打印机可使用 Visijet PXL 材料, 构建具有高分辨率的逼真全彩概念模型、装配件以及各类原型。所生成的部件可以打磨、钻孔、攻丝、上漆以及电镀, 从而为制作具有不同特性的成品部件提供了更多可能。

一系列表面处理方式可供选择, 足以适应各类应用需求, ColorBond 渗透剂可满足较为坚固的功能原型制造需求, 而蜡质处理则可用于概念模型制造, 快速安全且物美价廉。



Visijet PXL + 盐水浸渗剂, 适用于经济实惠的单色模型



Visijet PXL + ColorBond 浸渗剂适用于此类高强度、色彩靓丽的自行车车座模型制造



Visijet PXL + 蜡质浸渗剂适用于快速、经济、美观的彩色模型



Visijet PXL + StrengthMax 浸渗剂显著提高了此喷漆枪的人体工程学原型的强度



## 传播模型

3D 打印可直接在概念和演示模型上打印文本标签、徽标、设计注释或图像。



照片来源: WhiteClouds

## 医学模型

逼真的 3D 模型可减少手术时长, 促进医患沟通和并改善患者的治疗效果。



照片来源: WhiteClouds

## 建筑和地理空间模型

细节精密、造型优美的建筑和地理空间模型, 可促进有效沟通, 加快决策制定过程。



## 工业设计验证

快速进行设计迭代、评估和优化, 包括有限元分析 (FEA) 结果和装配件设计。



## 教学模型

将数字概念转换为实际的 3D 彩色模型, 通过亲手触摸感受, 激发学生兴趣。



## 娱乐和艺术品

轻松制作自定义头像、小雕像、收藏品及其它惊艳作品。

# 全彩打印机

利用 ProJet® CJP 3D 打印机打印具有照片级真实感的全彩部件, 实现更快的速度和经济高效

## ProJet CJP 660Pro

## ProJet CJP 860Pro

### 打印机属性

喷头数	1520	1520
打印头数量	5	5
成型平台自动清理	•	•
零件清洗	集成	附件
直观的控制面板	•	•
工作温度范围	13 - 24 °C (55-75°F)	13 - 24 °C (55-75°F)
工作湿度范围	20-55% - 非冷凝	20-55% - 非冷凝
尺寸(宽x深x高)		
装箱 3D 打印机	218 x 122 x 160 厘米 (86 x 48 x 63 英寸)	163 x 147 x 185 厘米 (64 x 58 x 73 英寸)
未装箱 3D 打印机	193 x 81 x 145 厘米 (76 x 32 x 57 英寸)	119 x 116 x 162 厘米 (47 x 46 x 68 英寸)
重量		
装箱 3D 打印机	507 千克 (1116 磅)	448 千克 (987 磅)
未装箱 3D 打印机	340 千克 (750 磅)	363 千克 (800 磅)
电源	100-240V, 15-7.5A	100-240V, 15-7.5A
噪声		
建造	57 dB	57 dB
芯回收	66 dB	66 dB
真空 (开放)	86 dB	86 dB
精细除芯	80 dB	-
认证	CE, CSA	CE, CSA

### 打印规格

净建模体积 (xyz)*	254 x 381 x 203 毫米 (10 x 15 x 8 英寸)	508 x 381 x 229 毫米 (20 x 15 x 9 英寸)
颜色	全 CMYK	全 CMYK
柔和或色彩鲜明的颜色选择	•	•
单色选项	•	•
分辨率	600 x 540 DPI	600 x 540 DPI
层厚	0.1 毫米 (0.004 英寸)	0.1 毫米 (0.004 英寸)
最小细节尺寸	0.5 毫米 (0.02 英寸)	0.5 毫米 (0.02 英寸)
最大垂直建模速度	28 毫米/小时 (1.1 英寸/小时)	5 - 15 毫米/小时 (0.2 - 0.6 英寸/小时); 速度随原型体积的增加而提高
草稿打印模式	•	•
每次建模的原型数目**	36	96
自动设置及自行监控	•	•

### 软件和网络

支持的输入数据文件格式		
客户端操作系统	Windows® 7 和 Vista®	Windows® 7 和 Vista®
软件		

### 材料

打印材料	Visijet PXL	Visijet PXL
材料回收利用	•	•
集成材料	•	•

\* 在其他因素中, 最大部件尺寸取决于几何形状。

\*\* 基于棒球大小的几何图形。

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不做任何类型的明示或暗示担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适销性或适用性的担保。

版权所有 © 2021 3D Systems Inc. 保留所有权利。规范随时会进行更改, 恕不另行通知。3D Systems、3D Systems 徽标、ProJet、Visijet 和 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标, 3D Connect 是 3D Systems, Inc. 的商标。